

# Campana

## de Extracción de Humos

\*Modelo:

# 1000F

La campana de extracción de humos de ECOSHEL es un equipo de ventilación local que proporciona un ambiente de trabajo seguro. Es ampliamente aplicable en talleres electrónicos, químicos, mecánica, medicina, universidades y laboratorios. La Campana de extracción de Humos puede usarse en operaciones de riesgos potenciales o materiales contaminados con factores desconocidos, en experimentos de combustión, explosivos, volatilización y narcóticos. Protege tanto al operador como a las muestras.

*Velocidad de entrada de aire:	0.50 ± 0.025 m/s
*Vol. total de Salida de aire:	845 m <sup>3</sup> /h
*Tipo de filtro:	Filtro de carbón activado.
*Vibración:	Desplazamiento neto no mayor a 5 µm cuando la frecuencia es de 10 Hz a 10 kHz.
*Ruido:	< 60 dB
*Luz fluorescente:	30 W (1 pieza)
*Luz UV esterilizante:	20 W (1 pieza), de hasta 1000 hrs de funcionamiento
*Suministro de energía:	AC 110V, 60 Hz
*Dimensiones externas:	1000 x 800 x 2200 mm
*Tamaño del área de trabajo:	800 x 750 x 745 mm
*Potencia:	≤ 800 W
*Panel de control:	Teclado suave de fácil operación, con 6 velocidades de aire a elegir
*Visualización de parámetros:	Pantalla LED digital
*Peso:	200 kg
*Materiales de fabricación:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Exterior de acero inoxidable laminado en frío de 1.2 mm de grosor, con recubrimiento electrostático.</li><li>• Interior: cubierto con tabla de melamina resistente a ácidos y álcalis</li><li>• Mesa de trabajo: lámina resistente a ácidos, álcalis y fuego.</li><li>• Ventana deslizable en sentido vertical tipo guillotina: vidrio templado de 5 mm de grosor, resistente a explosiones, proyecciones y radiación UV, con controlador para ajustar la altura.</li></ul>



### \*Otras características

- Sistema de control eléctrico con función de protección contra sobrecargas y choque eléctrico.
  - Alarma electrónica.
- Enchufe a prueba de agua.
  - Llave de agua.
- Depósito para desechos.

En atención especial a nuestros clientes y por seguridad de los usuarios, todos los equipos incluyen su instructivo en español, con información útil e importante para un mejor uso, desempeño y obtención del máximo aprovechamiento.

Garantía: 1 año  
Fabricación: USA  
Marca: ECOSHEL