

CAMILLA RIGIDA DE PLASTICO NACIONAL



LÍNEA	Dispositivos médicos
CATEGORÍA	Equipos de Rescate
SUBCATEGORÍA	Camillas Rígidas
USO PRINCIPAL	Inmovilización y traslado de pacientes
CAMPOS DE APLICACION	Servicios de emergencia, ambulancias, hospitales, brigadas de rescate (No apta para rescate acuático)
CAPACIDAD DE GARGA	160kg
MATERIAL	Polietileno de alta resistencia
COLOR	Amarillo
DIMENSIONES	185 x 40 x 4 cm
PESO APROXIMADO (VACÍA)	7.200 kg
PRESENTACIÓN	Unidad
VIDA ÚTIL ESTIMADA	5 años dependiendo del uso y almacenamiento