

Prueba de Esfuerzo SE-1515

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR:

Especificaciones físicas:

► Dimensiones:

- Transmisor DX12: 63mm (ancho) x 107mm (alto) x 23mm (profundidad).
- Receptor DX12: 100mm (ancho) x 30mm (alto) x 155mm (profundidad).

► Peso:

- Transmisor DX12: aproximadamente 113g (sin batería).
- Receptor DX12: aproximadamente 173g.

Especificaciones de seguridad:

► Conforme a las normativas:

IEC 60601-1:2015+A1:2012+A2:2020.

EN 60601-1:2006/A1:2013.

IEC 60601-1-2:2014+A1:2020.

EN 60601-1-2:2015.

IEC/EN 60601-2-25.

► Clase: clase II.

► Tipo de protección: tipo CF con protección contra desfibrilación.

► Nivel de protección contra entrada nociva de agua: equipo corriente (equipo sellado no resistente al agua).

► Nivel de seguridad de la aplicación en presencia de gas inflamable: equipo no adecuado para su uso en presencia de gas inflamable.

► Modo de trabajo: funcionamiento continuo.

► CEM (EMC): CISPR 11, Grupo 1, Clase A.

► Corriente de fuga al paciente:

- NC: <math><10\mu A</math> (AC) / <math><10\mu A</math> (DC).
- SFC: <math><50\mu A</math> (AC) / <math><50\mu A</math> (DC).

► Corriente auxiliar al paciente:

- NC: <math><10\mu A</math> (AC) / <math><10\mu A</math> (DC).
- SFC: <math><50\mu A</math> (AC) / <math><50\mu A</math> (DC).

Especificaciones ambientales:

Funcionamiento:

► Temperatura: +5°C (+41°F) - +40°C (+104°F).

► Humedad relativa: 25% - 80% sin condensación.

► Presión atmosférica: 86kPa - 106kPa.

Almacenamiento:

► Temperatura: -20°C (-4°F) ~ +55°C (+131°F).

► Humedad relativa: 15%-95% sin condensación.

► Presión atmosférica: 70kPa - 106kPa.

Especificaciones de alimentación:

Fuente de alimentación:

► PC (no incluido):

- Voltaje de funcionamiento: 110V - 240V.
- Frecuencia de funcionamiento: 50Hz/60Hz.

► Transmisor DX12:

- Voltaje de entrada: 2 pilas alcalinas AA de 1.5V IEC LR6 Excell.

- Duración de batería: ≥ 12 h.

► Receptor DX12:

- DC: 5V.

- Potencia de entrada: 350mW.

Especificaciones de funcionamiento:

Unidad DX12:

► Rango de FC: 30lpm (bpm) - 300lpm (bpm).

► Precisión: ± 1 lpm (bpm).

► Derivaciones: 12 derivaciones.

► Modo de adquisición: 12 derivaciones simultáneamente.

► Frecuencia de muestreo:

- 0.5KHz (análisis).

- 10KHz (muestreo).

► Conversor analógico/digital (A/D): 18 bits.

► Resolución: 2.52uV/LSB.

► Intervalo de voltaje de entrada: $\leq \pm 5$ mVp-p.

► Constante de tiempo: ≥ 5 s.

► CMRR: ≥ 100 dB (AC desact.).

► Frecuencia de respuesta: 0.05Hz - 150Hz (-3dB).

► Ganancia: 2.5, 5, 10, 20, 10/5, CGA (mm/mV).

► Impedancia de entrada: ≥ 20 M Ω .

► Corriente del circuito de entrada: $\leq 0.05\mu A$.

► Voltaje de calibración: 1mV $\pm 2\%$.

► Voltaje DC Offset: ± 500 mV.

► Amplitud mínima: 20 μ Vp-p.

► Ruido: $\leq 15\mu$ Vp-p.

► Modulación cruzada multicanal: ≤ 0.5 mm.

► Aislamiento: 4000Vrms/min.

Protección contra desfibrilación:

► Tensión de desfibrilación: ± 5 kV.

► Tiempo de recuperación después de desfibrilación: < 5s.

Detección de marcapasos:

► Amplitud: ± 2 mV - ± 500 mV.

► Ancho: 0.1ms - 2.0ms.

Filtro:

► Filtro AC: 50Hz / 60Hz / desact.

► Filtro DFT: 0.05Hz / 0.32Hz / 0.67Hz.

► Filtro EMG: 25Hz / 35Hz / 45Hz / desact.

► Filtro paso bajo: 150Hz / 100Hz / 75Hz.

Transmisión de datos:

► Sistema de manejo de datos: software SE-1515.

► Formatos de exportación en software SE-1515: DAT, PDF, FDA-XML, DICOM, SCP, JPG, BMP, WORD.

► Conexión transmisor - receptor: Bluetooth.

► Conexión receptor - PC: USB.

Características Principales

Prueba de Esfuerzo SE-1515

Bluetooth DX12:

- ▶ Frecuencia de transmisión: 2402MHz - 2480MHz.
- ▶ Banda de frecuencias: 2402MHz - 2480MHz.
- ▶ Tipo de modulación: FHSS, GFSK, DPSK, DQPSK.
- ▶ Potencia de transmisión: \geq 0dBm.

Trotadora (opcional):

- ▶ Fabricante: Trackmaster.
- ▶ Modelo: TMX-428.
- ▶ Peso del equipo: 193Kg.
- ▶ Tamaño de la banda: 122cm (alto) x 82cm (ancho) x 211cm (profundidad).
- ▶ Superficie para correr: 56cm (ancho) x 160cm (largo).
- ▶ Capacidad de peso del paciente: 227Kg.
- ▶ Sistema de frenado para descenso seguro del paciente: sí.
- ▶ Barandas de seguridad: sí.
- ▶ Panel de control: paradas de emergencias (botón) y (cuerda).
- ▶ Material: construcción entera de acero con acabado pulvirrevestido al horno.
- ▶ Rango de velocidad: 0.2Km/h - 24Km/h, autocalibrada y ajustable.
- ▶ Rango de Inclinación: 0% - 25%, 0.5% en movimientos incrementables, autocalibrado.
- ▶ Altura de paso: a 7" (18cm) del suelo.
- ▶ Interfaz:
 - Puerto RS-232 hembra.
 - Puerto USB 1.0 tipo B.
- ▶ Voltaje de operación: 110 - 120VAC.
- ▶ Frecuencia de operación: 50Hz / 60Hz.
- ▶ Corriente de operación: 20A.
- ▶ Fuerza del motor: 4HP.
- ▶ A través de la prueba de esfuerzo SE-1515 se pueden ejecutar las funciones del equipo.

Accesorios incluidos:

- ▶ Transmisor.
- ▶ Receptor.
- ▶ Llave USB.
- ▶ Set electrodos de succión (chupas) x6.
- ▶ Set electrodos tipo pinza x4.
- ▶ Cable conexión PC.
- ▶ Set electrodos EKG.
- ▶ Cable EKG 10 leads / Cable EKG DX12.
- ▶ CD software.
- ▶ Cinturón.
- ▶ Cable USB. Cable conexión coaxial, Cable RS232.
- ▶ Batería Alcalina.

Accesorios opcionales:

- ▶ Trotadora TMX-428